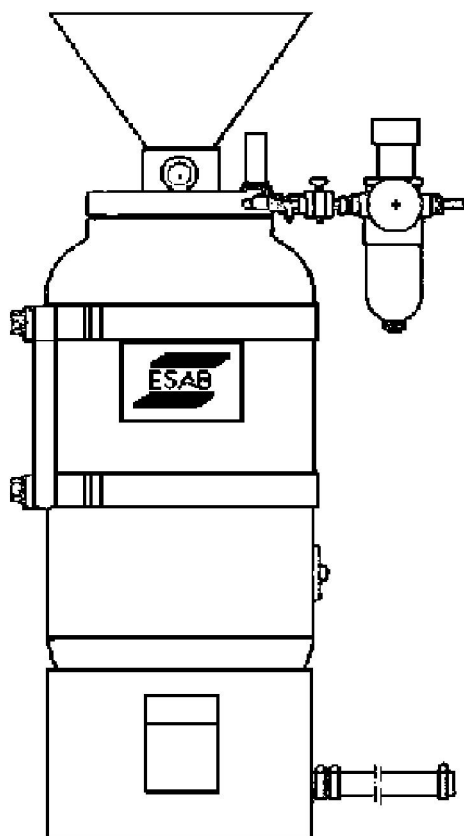


A6 TPC 75



Manuel d'instructions

1	SÉCURITÉ	3
2	INTRODUCTION	5
2.1	Généralités	5
2.2	Équipement	5
2.3	Accessoires en option	6
2.4	Taux d'alimentation de flux	7
3	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	8
4	INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT	9
5	ENTRETIEN	10
	DIMENSIONS	11
	LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE	12
	Réservoir de flux sous pression, TPC 75	12
	Régulateur-filtre	13
	Support TPC 75 complet	14
	Trémie à flux 10 l complet	15
	Trémie à flux 6 l complet	16
	Tube d'admission complet	18
	Trémie à flux 0,75 l complet	19
	Équipement en option - Armoire de l'appareil	20

1 SÉCURITÉ

Il incombe à l'utilisateur des équipements ESAB de prendre toutes les mesures nécessaires pour garantir la sécurité du personnel utilisant le système de soudage ou se trouvant à proximité. Les mesures de sécurité doivent répondre aux normes correspondant à ce type d'appareil. Le contenu de ces recommandations peut être considéré comme un complément aux règles de sécurité en vigueur sur le lieu de travail.

Toutes les opérations doivent être exécutées par du personnel spécialisé qui maîtrise le fonctionnement de l'équipement. Une utilisation incorrecte est susceptible de créer une situation anormale comportant un risque de blessure ou de dégât matériel.

1. Toute personne utilisant l'équipement devra bien connaître :
 - son utilisation
 - l'emplacement de l'arrêt d'urgence
 - son fonctionnement
 - les règles de sécurité en vigueur
 - soudage et découpe
2. L'opérateur doit s'assurer des points suivants :
 - personne ne doit se trouver dans la zone de travail au moment de la mise en service de l'équipement.
 - chaque personne doit être protégée lorsque l'arc est amorcé.
3. Le poste de travail doit être :
 - adapté aux besoins,
 - à l'abri des courants d'air.
4. Équipement de protection :
 - Portez toujours l'équipement de protection personnelle recommandé, tel que lunettes, vêtements ignifuges, gants.
 - Ne portez pas de vêtements trop larges ni de ceinture, bracelet, etc. pouvant s'accrocher en cours d'opération ou occasionner des brûlures.
5. Mesures de précaution :
 - Vérifiez que le câble de retour est bien raccordé.
 - Seul du personnel spécialement qualifié est habilité à intervenir sur le système électrique.
 - Un équipement de lutte contre l'incendie doit se trouver à proximité et être clairement signalé.
 - N'effectuez pas de graissage ou d'entretien sur l'équipement en cours de fonctionnement.



AVERTISSEMENT

Le soudage à l'arc et la découpe sont sources de danger pour vous-même et votre entourage. Prenez les précautions nécessaires pendant le soudage et la découpe. Observez les règles de sécurité de votre employeur, qui doivent se baser sur les recommandations du fabricant.

DÉCHARGE ÉLECTRIQUE - Danger de mort

- Installez l'équipement et assurez sa mise à la terre conformément aux normes en vigueur.
- Ne touchez pas les parties conductrices, ni les électrodes à mains nues ou avec des gants/vêtements humides.
- Portez une tenue isolante et isolez la zone de travail.
- Assurez-vous de travailler dans une position sûre.

FUMÉES ET GAZ - Nocifs

- N'exposez pas votre visage aux fumées de soudage.
- Ventilez et/ou aspirez les fumées de soudage pour assurer un environnement de travail sain.

RAYONS DE L'ARC – Danger pour les yeux et la peau.

- Protégez vos yeux et votre peau. Utilisez un écran de soudeur et portez des gants et vêtements de protection.
- Protégez les personnes voisines par des rideaux ou écrans protecteurs adéquats.

RISQUE D'INCENDIE

- Les étincelles peuvent provoquer un incendie. Assurez-vous qu'aucun objet inflammable ne se trouve à proximité.

BRUIT - Le niveau élevé de bruit peut altérer les facultés auditives.

- Utilisez une protection d'oreilles ou toute protection auditive similaire. Utilisez une protection d'oreilles ou toute protection auditive similaire.
- Avertissez du danger les personnes se trouvant à proximité.

EN CAS DE DYSFONCTIONNEMENT - Faites appel à un technicien qualifié.

Lisez attentivement le mode d'emploi avant d'installer et d'utiliser le matériel.

PROTÉGEZ-VOUS ET PROTÉGEZ VOTRE ENTOURAGE !



ATTENTION !

Lisez attentivement le mode d'emploi avant d'installer et d'utiliser le matériel.



ESAB fournit tous les accessoires et équipements de protection nécessaires pour le soudage.

2 INTRODUCTION

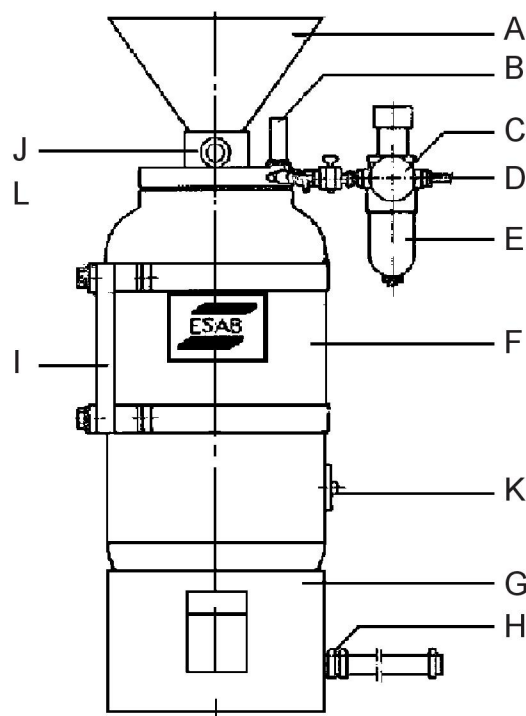
2.1 Généralités

Le réservoir de flux sous pression TPC 75 permet de fournir un flux aux équipements de soudage nécessitant une grande quantité de flux ou aux équipements de soudage compacts conçus pour être utilisés dans des espaces confinés.

Le réservoir de flux sous pression peut être directement posé au sol ou installé sur un support ou un ensemble de colonne et potence à l'aide d'un dispositif de fixation. Il fait partie de la gamme d'équipements de flux ESAB qui inclut des systèmes d'aspiration de flux et d'autres appareils de gestion de flux.

2.2 Équipement

Le réservoir de flux sous pression TPC 75 est composé des éléments illustrés dans le graphique.



- | | |
|---|---|
| A. Tamis de flux avec filtre amovible | G. Support |
| B. Soupape de sécurité s'ouvrant si la pression du réservoir dépasse 0,6 MPa | H. Raccordement pour tuyau de flux 1" x 25 m |
| C. Jauge de contrôle de la pression du réservoir | I. Dispositif de soutien (accessoire en option) |
| D. Raccordement pour tuyau d'air comprimé 3/8" | J. Soupape pouvant se fermer si la pression d'air dépasse 0,15 MPa, même si le réservoir est plein et que du flux se trouve encore dans l'entonnoir |
| E. Piège à eau avec vanne inférieure permettant le drainage de l'eau condensée par l'air comprimé | K. Fixation du capteur de niveau (accessoire en option) |
| F. Réservoir de flux sous pression | L. Points de levage à utiliser pour l'installation |

TPC 75 :

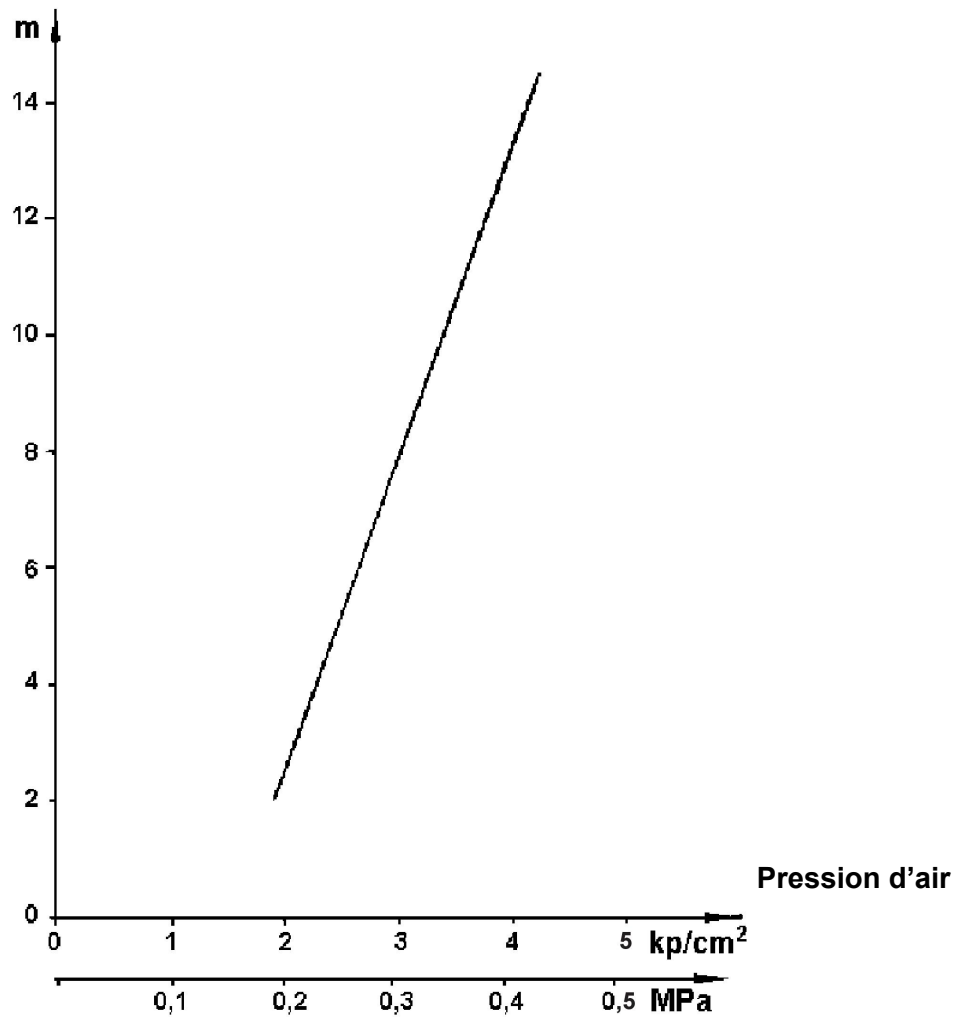
- Conforme aux normes concernant les récipients sous pression et agréé par Statens Anläggningsprovning en Suède et TÜV en Allemagne.
- Équipé d'une soupape d'arrêt qui se ferme lorsque la pression d'air dépasse 0,15 MPa.
- Il est équipé des éléments suivants :
 - Robinet d'alimentation d'air.
 - Robinet de sortie d'air du réservoir.
 - Filtre-régulateur avec piège à eau automatique.
 - Soupape de sécurité s'ouvrant lorsque la pression d'air est trop élevée.
 - Tuyau de flux (25 m) pour raccordement au réservoir de flux.

2.3 Accessoires en option

Réf. de commande	
	Appareil de contrôle de niveau minimal avec témoin d'avertissement
0395 133 880	Témoin de niveau TPC 75, 24 V
0414 363 880	Boîtier de capteur pour témoin de niveau, 24 V
0414 364 001	Miniflash, témoin d'avertissement clignotant
0433 865 880	Dispositif de soutien

2.4 Taux d'alimentation de flux

Hauteur d'alimentation de flux

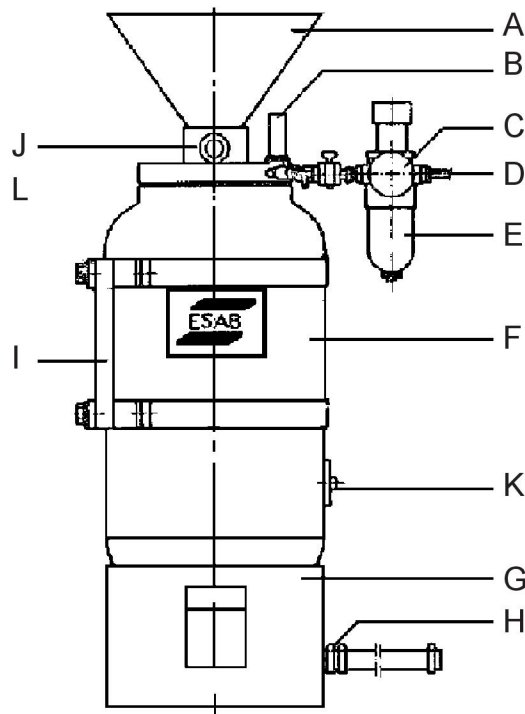


Hauteur d'alimentation de flux comme fonction de la pression d'air, pour un débit de flux de 2 l/m dans un tuyau en plastique de 40 m de long et 1" de diamètre

3 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A6 TPC 75	
Pression de travail	0,2–0,4 MPa
Consommation d'air max. (pression de travail max.)	300 l/min
Pression d'air admissible max.	0,6 MPa
Classification du matériel	DIN 17 155, Kesselblech H11
Tuyau d'air comprimé (diamètre interne)	Ø10 mm
Capacité du réservoir	75 l
Poids sans flux	100 kg
Poids avec flux	215 kg
Unités de mesure	Voir la section « DIMENSIONS » en annexe.

4 INSTALLATION ET FONCTIONNEMENT



1. Consulter la section « DIMENSIONS » en annexe.
2. Le réservoir de flux est équipé de deux ouvertures de levage (L) (M12) dans la bride supérieure, à utiliser pour l'installation. Si le réservoir de flux est utilisé sur un équipement de soudage mobile, il doit être fixé solidement à l'aide du dispositif de soutien (I). L'installation permanente est également recommandée pour les applications fixes.
3. Raccorder le tuyaux de flux 1" (H) et le tuyau d'air comprimé (D) au régulateur de pression à l'aide de colliers de serrage double pour assurer un raccordement solide.



REMARQUE !

Ne jamais libérer l'air comprimé d'un réservoir de flux vide. Des restes de flux peuvent être éjectés par la sortie de flux. Cela peut également se produire si le tuyau de flux est desserré. Une fuite d'air peut engendrer la présence de poussière dans l'air. Minimiser l'exposition à la poussière en nettoyant régulièrement l'équipement.

4. Verser le flux dans l'entonnoir équipé d'un tamis (A). Lors du remplissage, il est recommandé de toujours laisser environ 10 cm sous le niveau de la bride de raccordement.



REMARQUE !

La soupape d'arrêt automatique (J) se ferme lorsque la pression dépasse 0,15 MPa, même si le réservoir est plein et que du flux se trouve dans l'entonnoir.

5. Ouvrir la soupape d'air comprimé (B).
6. Pour travailler dans des conditions adaptées, ajuster la pression entre 0,2 et 0,4 MPa à l'aide du régulateur de pression et de la jauge (C).



REMARQUE !

La pression ne doit pas être plus élevée que nécessaire pour obtenir des résultats satisfaisants avec l'équipement de soudage utilisé.

5 ENTRETIEN

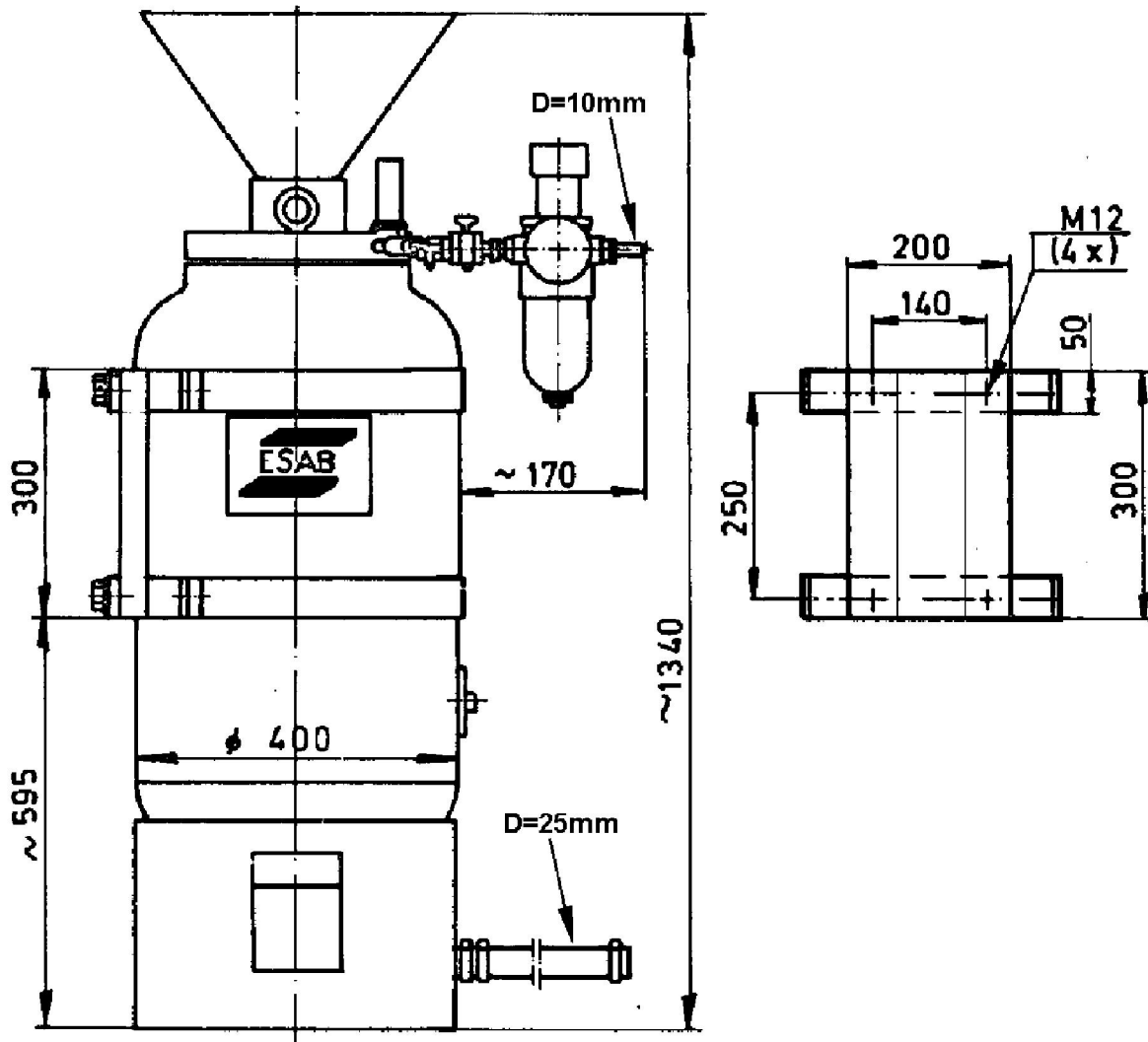
- Vider tout le flux du réservoir lorsque ce dernier n'est pas utilisé pour le soudage. Le flux absorbe l'humidité de l'air.
- Lors de la vidange du réservoir, utiliser une pression d'air minimale afin d'éviter la projection de flux hors du réservoir.
- Nettoyer la zone de travail régulièrement afin d'éviter l'accumulation de poussière et de flux.
- Remplacer le tuyau de flux s'il est usé.
- Vérifier le piège à eau quotidiennement pour vérifier la qualité de l'air comprimé. En cas de présence d'eau, il peut être nécessaire d'installer un déshumidificateur.



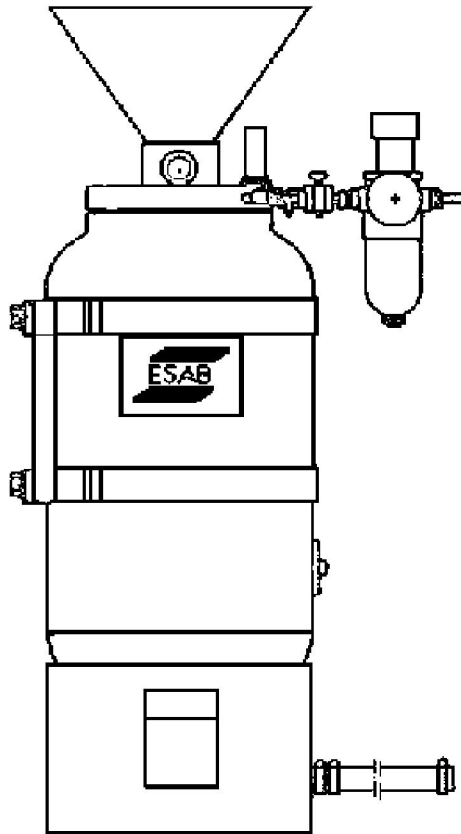
REMARQUE !

Les récipients sous pression utilisés pour la distribution de flux doivent être vérifiés tous les 5 ans afin de renouveler leur agrément.

DIMENSIONS



LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE

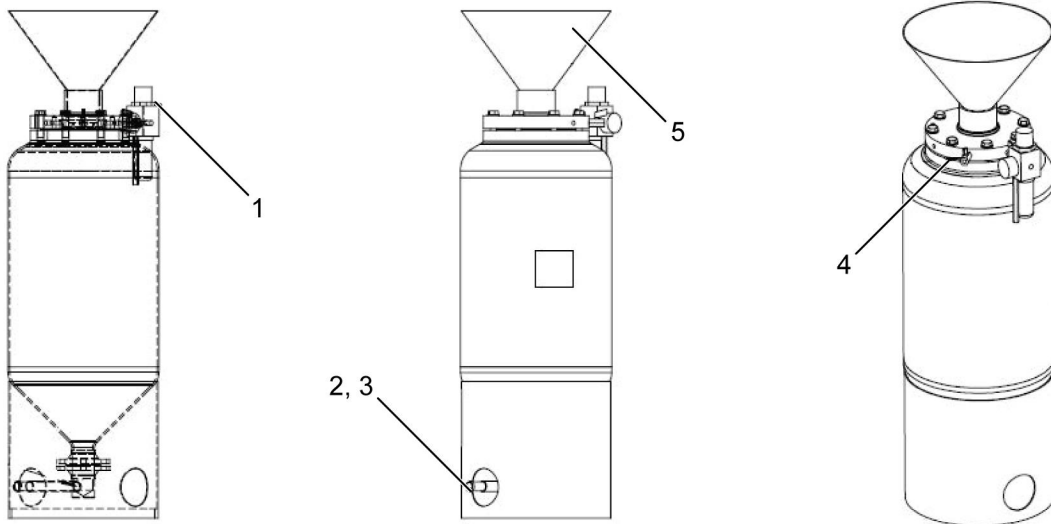
Réservoir de flux sous pression, TPC 75

Ordering no.	Denomination	Notes
0333 225 880	Réservoir de flux sous pression, TPC 75	
(W) = This is a wear component		

Régulateur-filtre

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
1		0157 467 881	Régulateur-filtre	(l) L = 25 m
2		0190 315 109	Tuyau en PVC	
3	4	0252 900 408	Collier de tuyau	
4		0156 806 880	Soupape de purge	
5		0156 252 880	La crépine de flux	

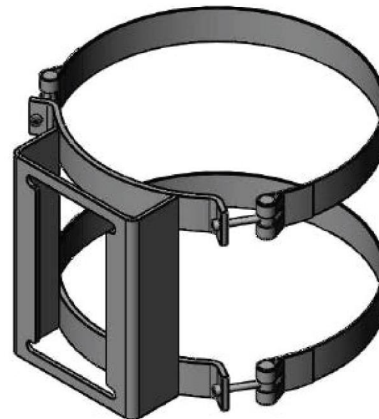
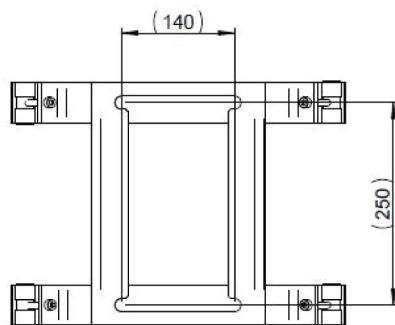
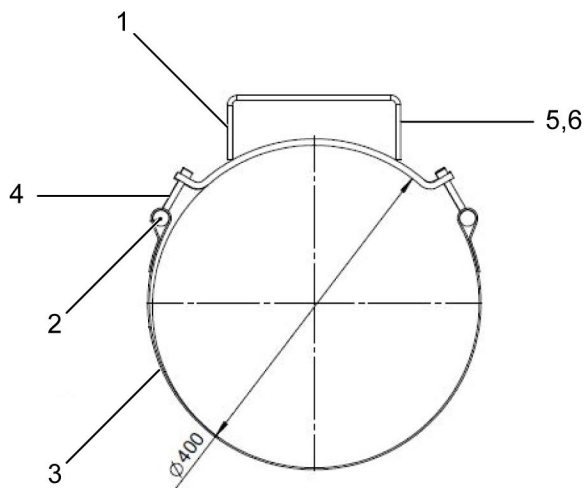
(W) = This is a wear component



Support TPC 75 complet

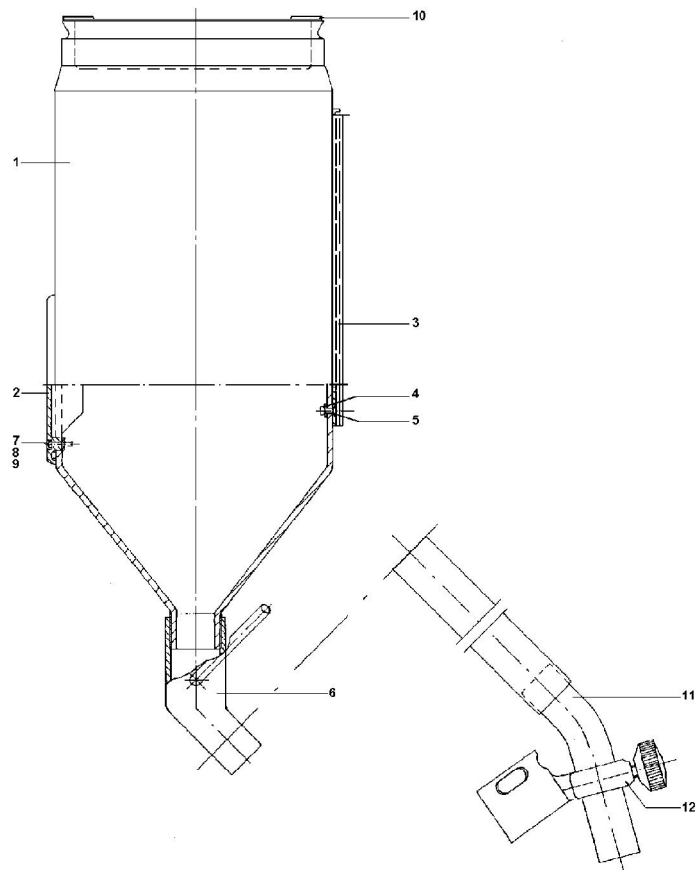
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0433 865 880	Support TPC 75 complet	
1	1	0433 866 881	Support	
2	4	0145 550 001	Broche	
3	2	0145 551 001	Bande métallique	
4	4	0212 106 257	Vis IN6	
5	4	0212 101 628	Vis	
6	4	0212 602 011	Écrou	

(W) = This is a wear component



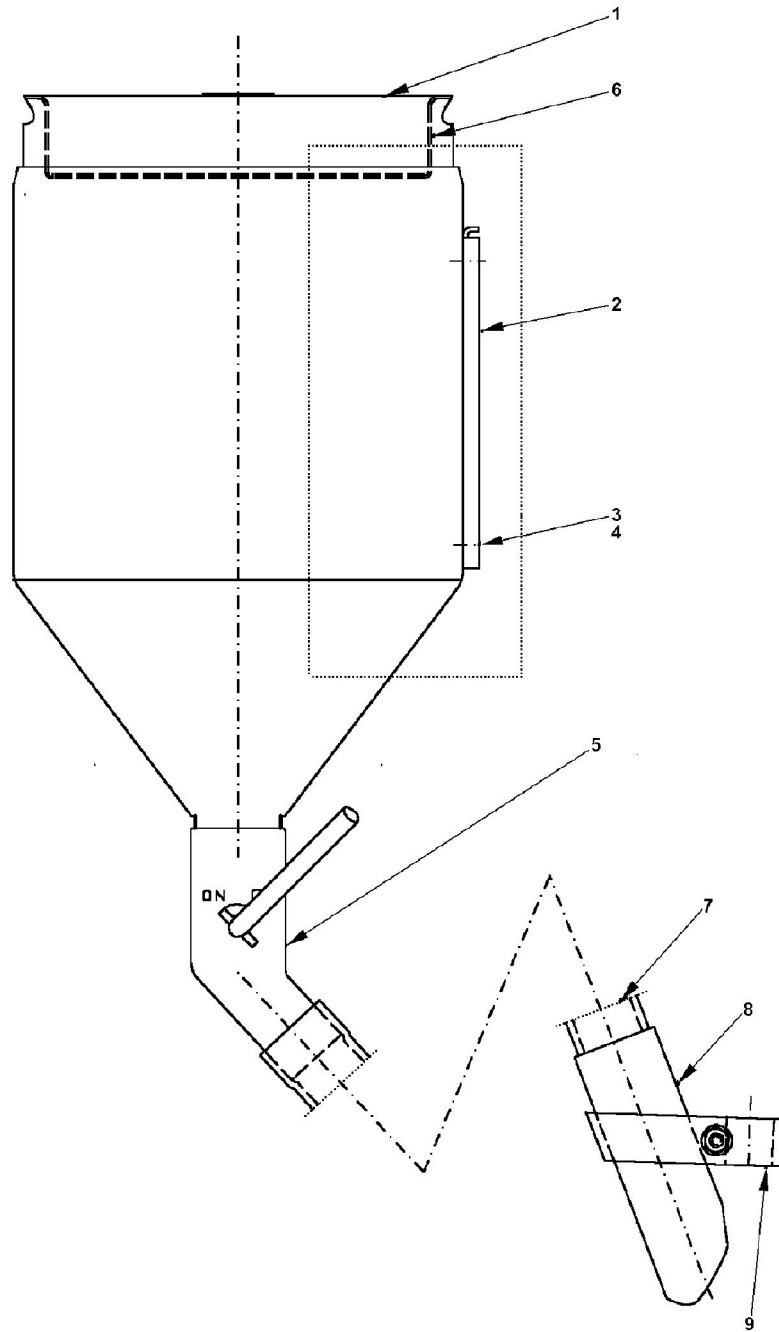
Trémie à flux 10 l complet

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0147 649 881	Flux hopper complete	10 l
1		0154 007 001	Flux hopper	
2		0148 837 001	Inspection window	
3		0147 645 001	Fitting	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0191 898 108	Rivet	
6		0153 347 880	Flux valve	
7		0215 201 232	O-ring	
8		0148 799 001	Washer	
9			Screw	M3×16
10		0020 301 780	Flux strainer	
11		0443 383 001	Flux hose	L = 500
12		0153 299 880	Flux nozzle	



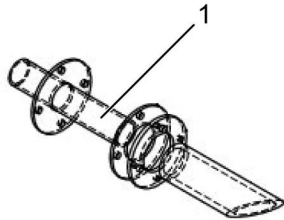
Trémie à flux 6 l complet

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0413 315 881	Flux hopper complete	6 l
1		0413 314 002	Flux hopper	
2		0147 645 003	Fitting	
3		0191 898 108	Rivet	
4			Washer	D8/4,3×0.8
5		0153 347 880	Flux valve	
6		0020 301 780	Flux strainer	
7		0443 383 002	Flux hose	L = 500
8		0332 948 001	Flux tube	
9		0333 094 880	Clamp	

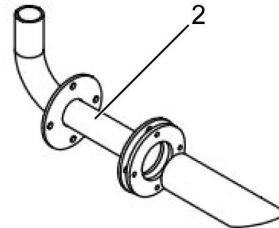


Tube d'admission complet

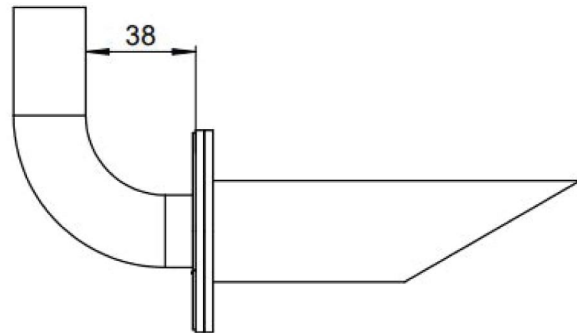
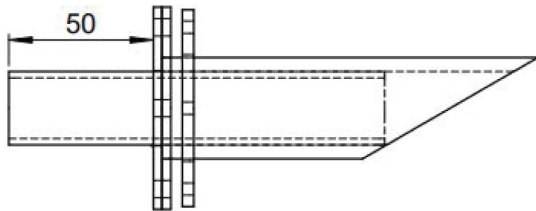
Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0186 961 xxx	Inlet tube complete	
1		0186 961 880	Straight inlet tube	D=25/21
2		0186 961 881	Bent inlet tube	D=25/21 90 degrés



Grupp/Group -880
Skale 1:5



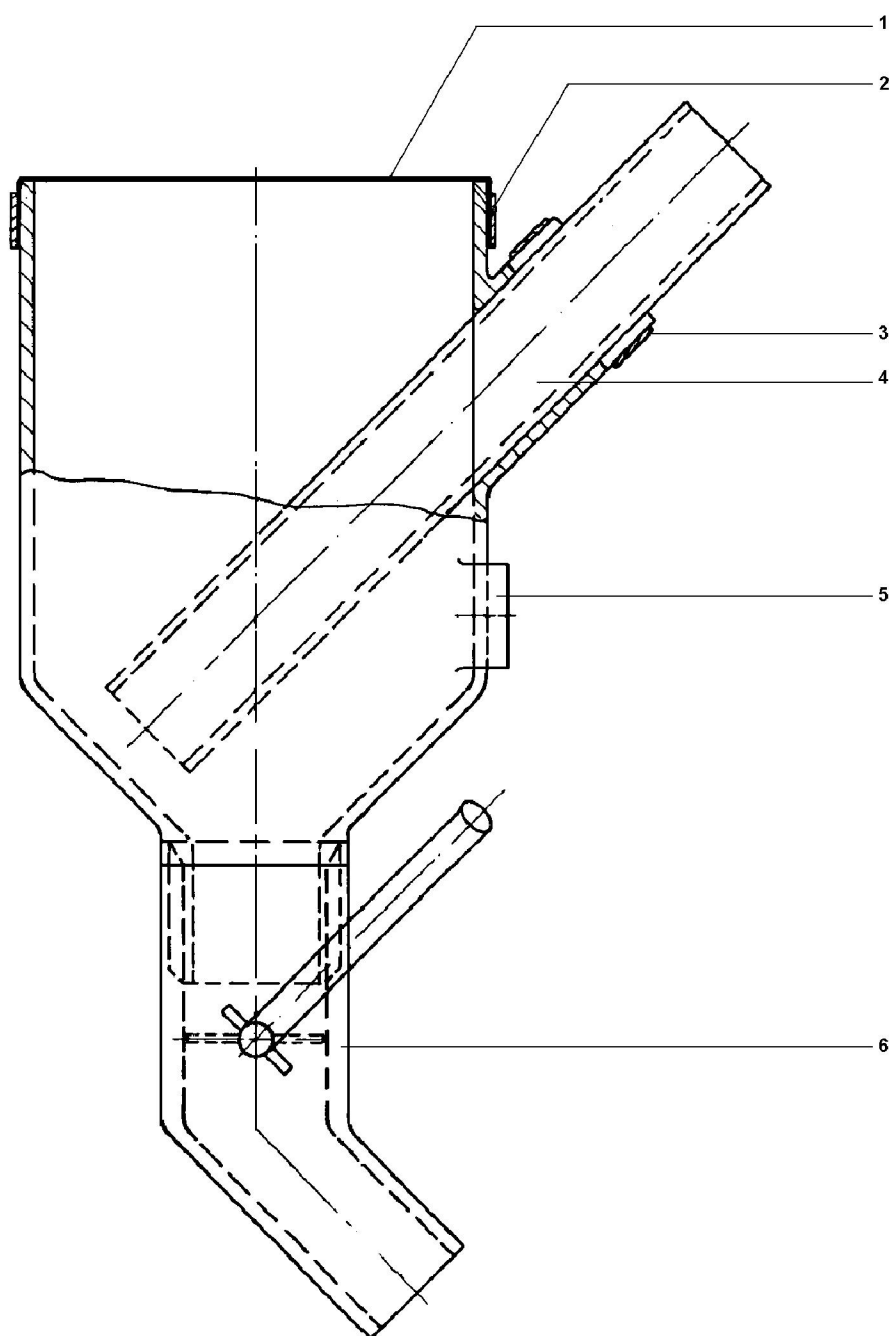
Grupp/Group -881
Scale 1:5



Tubes d'admission de flux à monter dans la trémie à flux 0147 649 881 ou 0413 315 881.

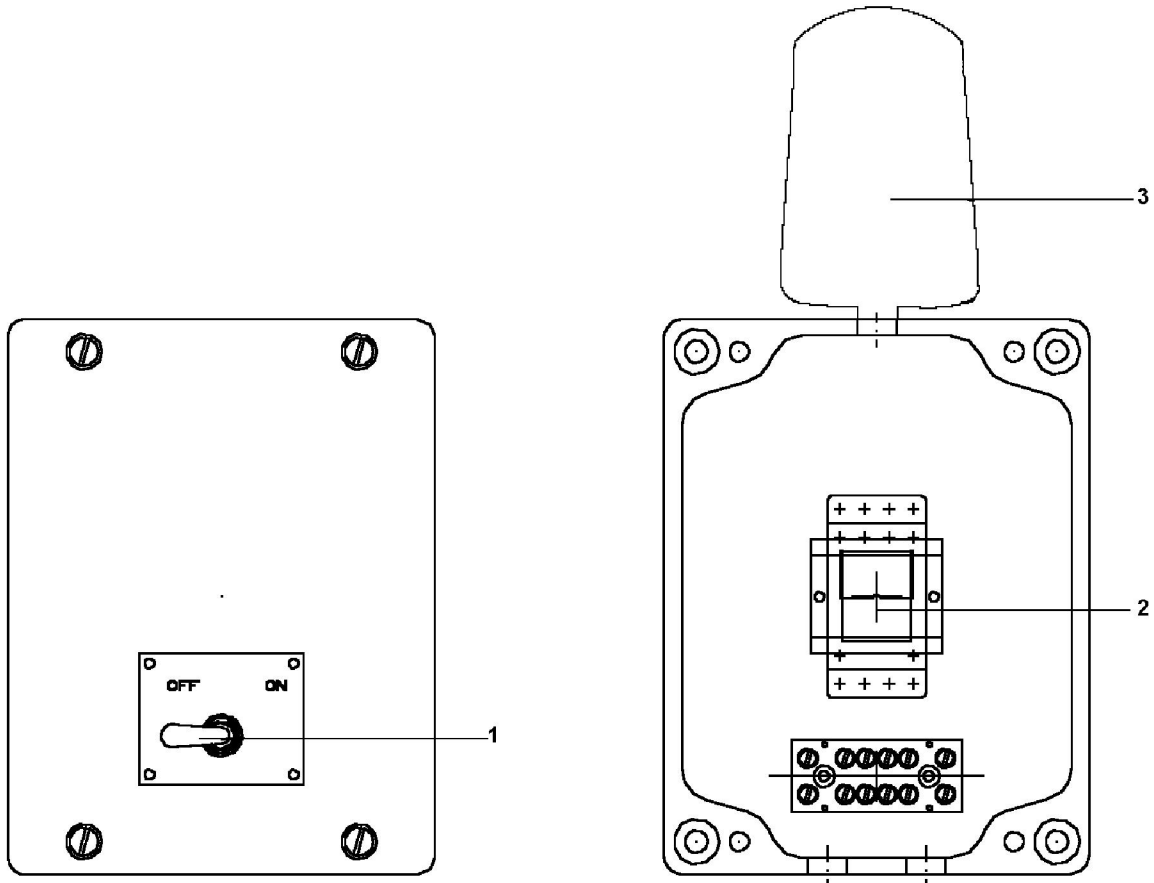
Trémie à flux 0,75 l complet

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
		0153 856 880	Flux hopper complete	0.75 l
1		0153 855 001	Filter	
2		0252 900 416	Hose clamp	
3		0252 900 406	Hose clamp	
4		0153 854 001	Tube	
5		0322 166 880	Holder	
6		0153 347 880	Flux valve	



Équipement en option - Armoire de l'appareil

Item no.	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes
			Optional equipment	
		0414 363 880	Apparatus cubicle	
1		0537 601 703	Switch	
2		0193 396 001	Relay	
3		0414 364 001	Miniflash	





A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

<http://manuals.esab.com>

